

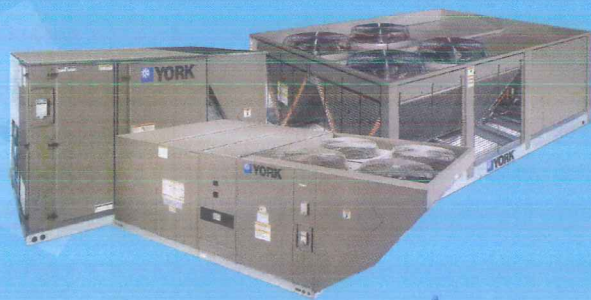


CONSTRUYA CON CONFIANZA



Paquetes y Divididos Comerciales

R-410A 60Hz



- Paquetes Predator®, Sunline™ y Sunline MAGNUM™ Series
- Divididos Predator® y Millenium™ Series
- Sistema de Control Simplicity® Smart Equipment



Johnson
Controls



PAQUETES Y DIVIDIDOS COMERCIALES R-410A 60HZ

MÁS DE
130
AÑOS
DE DISEÑO
INNOVACIÓN
Y CONFORT

Desde 1874, hemos proporcionado soluciones eficientes para mejorar la calidad del aire para algunas de las estructuras más complejas del mundo. Hoy en día, nos enorgullecemos de saber que los sistemas de confort para el hogar de YORK® mantienen a mil millones de personas cómodas en hogares alrededor del mundo.

Nuestra línea de paquetes y divididos comerciales YORK® son diseñados y fabricados en Norteamérica por Johnson Controls, una compañía líder de clase mundial – con YORK® usted podrá asegurarse de obtener lo máximo en ahorro de energía, comodidad y fiabilidad.



Paquetes Comerciales

Paquetes Predator®, Sunline™ y Sunline MAGNUM™

- **Eficiencia y calidad del aire** – Unidades de alta eficiencia – hasta 11,2 EER. Las unidades de calefacción a gas/ resistencia eléctrica tienen encendido por chispa electrónica y combustión con ventilación de potencia con eficiencias de estado estacionario del 80% AFUE.
- **Sistema de control Smart Equipment™ de última generación** – El nuevo control de la unidad incorpora lo mejor de los ya comprobados controles unitarios Simplicity™ proporcionando un control más robusto e inteligente.
- **Pantalla LCD incorporada** – La tarjeta electrónica tiene incorporada una pantalla LCD de fácil lectura y un joystick de navegación fácil de usar con botones que permiten al usuario navegar rápidamente por los menús.
- **Diseño de flujo de aire convertible** – Las aberturas laterales del ducto salen cubiertas de la fábrica. Si se desea un una inyección/retorno lateral, el instalador simplemente retira las dos cubiertas laterales del ducto desde el exterior de la unidad y las instala sobre las aberturas abatidas.
- **MagnaDRY™ "Recalentamiento"** – la tecnología MagnaDRY™ elimina la humedad sin sobre enfriar o subenfriar el ambiente y proporciona un enfriamiento razonable cuando necesario.



Divididos Comerciales

Divididos Predator®

Divididos Millenium™

- **Unidad Manejadora de Aire** – Cada unidad manejadora es presurizada con aire y sumergida en agua para comprobar que esté libre de fugas. Una vez soldados los cabezales en el serpentín y su instalación este completa en la unidad, el serpentín es presurizado con nitrógeno para la prueba de presión y prueba de fugas adicionales.
- **Operación confiable** – El compresor está protegido internamente contra altas presiones y temperaturas para garantizar un rendimiento confiable en condiciones difíciles.
- **Sistema de control Smart Equipment™ de última generación** – El nuevo control de la unidad incorpora lo mejor de los ya comprobados controles unitarios Simplicity™ proporcionando un control más robusto e inteligente.
- **Pantalla LCD incorporada** – La tarjeta electrónica tiene incorporada una pantalla LCD de fácil lectura y un joystick de navegación fácil de usar con botones que permiten al usuario navegar rápidamente por los menús.
- **Aplicación** – Múltiples unidades de condensación y combinaciones de manejadoras de aire proporcionan una amplia gama de opciones de aplicación, desde motores interiores de gran tamaño hasta unidades interiores dobles combinadas con unidades externas individuales. Circuitos de refrigerante dual en modelos PD y YD.

Sistema de Control Simplicity® Smart Equipment

El control inteligente es la clave para obtener la máxima eficiencia y fiabilidad de los equipos y sistemas HVAC proporcionados por YORK®. Es por eso que la amplia experiencia en ingeniería y los recursos de clase mundial de Johnson Controls crearon el sistema de control Simplicity® Smart Equipment para paquetes y divididos YORK®.



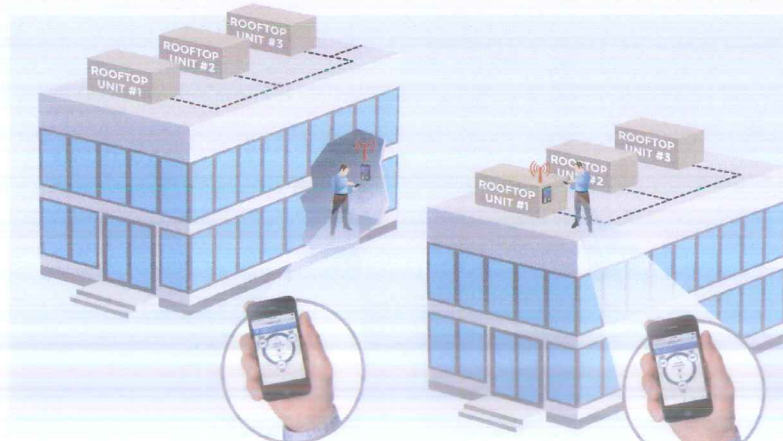
Integrado por diseño: La plataforma Simplicity® SE incorpora funcionalidad para diferentes motores, accionamientos, actuadores y controladores, todo en una misma tarjeta.



Características principales:

- Termostato listo para su uso – no requiere configuración.
- LCD en la tarjeta electrónica
- Complementos de funciones Plug and Play en el campo
- Configuración automática
- Configurado y probado en fábrica – No se requiere programación de campo
- Reporte inicial de auto diagnóstico
- Registro de datos en dispositivos removibles
- Capacidad multiprotocolo
- SMART Device Tools (Portal de Acceso Móvil)
- “Mensajes” de error en lugar de “códigos” de falla
- Funcionalidad IntelSPEED, VAV de una zona, VFD
- Detección y Diagnóstico de Fallas del Economizador (Cumple con el Título 24)
- Certificado BTL

Ahorre tiempo con una comunicación conveniente



El sistema de control Simplicity® Smart Equipment puede comunicarse con una o más unidades utilizando un navegador Web a través de una conexión Wi-Fi® o cableada para proporcionar información instantánea, lo que lo hace productivo donde quiera que esté.

Acceso Wi-Fi® Inteligente

El dispositivo inalámbrico opcional de acceso móvil, por sus siglas en inglés (MAP) permite a varios usuarios acceder a una o más unidades utilizando un navegador Web a través de una conexión Wi-Fi® o de cableado. Usted podrá acceder a datos operativos, temperatura de confort, programaciones y datos de diagnóstico de una manera sencilla directamente desde un smartphone, tablet, laptop o computadora de escritorio, desde cualquier lugar.



PAQUETES Y DIVIDIDOS COMERCIALES R-410A 60HZ

Paquetes Serie Predator® de Ultra Alta Eficiencia

- ZT 36 MBH a 60 MBH
- Sólo Frío, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (SEER) BTUH/W
ZT037	3 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	18.1
ZT049	4 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	18
ZT061	5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	17.5

Paquetes Serie Predator® de Súper Alta Eficiencia

- ZJ 36 MBH a 150 MBH
- Sólo Frío, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZJ037	3 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZJ049	4 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZJ061	5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZJ078	6.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	14
ZJ090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	13.1
ZJ102	8.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	12.2
ZJ120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12	12.8
ZJ150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12	13

Paquetes Serie Predator® de Alta Eficiencia

- ZH 36 MBH a 150 MBH
- Sólo Frío, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZH037	3 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.8	N/A
ZH049	4 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.8	N/A
ZH061	5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.8	N/A
ZH078	6.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.7	12.8
ZH090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.7	12.8
ZH102	8.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.7	12.8
ZH120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.7	12
ZH150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.7	12.8



PAQUETES Y DIVIDIDOS COMERCIALES R-410A 60HZ

Paquetes Serie Predator® de Eficiencia Estándar

- ZF 78 MBH a 150 MBH
- Sólo Frío, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IPLV) BTUH/W
ZF078	6.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.9
ZF090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.1
ZF102	8.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.5
ZF120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.6
ZF150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	13

Paquetes Serie Predator® de Eficiencia Estándar

- XP 78 MBH a 150 MBH
- Bomba de Calor, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
XP078	6.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12	12.2
XP090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.4	12.2
XP102	8.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.4
XP120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	11.6
XP150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	10.8

Paquetes Serie Predator® MagnaDry para Zonas de Alta Humedad Eficiencia Estándar

- ZR 36 MBH a 150 MBH
- Sólo Frío, Resistencia Eléctrica, Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZR037	3 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZR049	4 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZR061	5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.2	N/A
ZR078	6.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	13
ZR090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12
ZR102	8.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.4
ZR120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	11.5
ZR150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.5



PAQUETES Y DIVIDIDOS COMERCIALES R-410A 60HZ

Paquetes Serie Sunline MAGNUM™ de Alta Eficiencia

- ZJ 180 MBH a 300 MBH
- Sólo Frío o Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZJ180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.4	14
ZJ210	17.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12	13.4
ZJ240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.5	13
ZJ300	25 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.5	10.6

Paquetes Series Sunline™ Magna Dry para Zonas de Alta Humedad Eficiencia Estándar

- ZR 180 MBH a 300 MBH
- Sólo Frío o Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZR180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.6	12.4
ZR240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	12.1	12
ZR300	25 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	10.5

Paquetes Serie Sunline™ Eficiencia Estándar

- ZF 180 MBH a 300 MBH
- Sólo Frío o Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
ZF180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	12.1
ZF210	17.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	11.9
ZF240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	11
ZF300	25 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	10.2

Paquetes Serie Sunline™ Eficiencia Estándar

- XP 180 MBH a 300 MBH
- Bomba de Calor o Calefacción a Gas



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IEER) BTUH/W
XP180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.6	11.6
XP240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.5	10.9

Divididos Serie Predator® de 4 Tuberías y 2 Tuberías Eficiencia Estándar

- YD/PD/YC/PC 90 MBH a 300 MBH
- Unidad Exterior Sólo Frío y Bomba de Calor



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IPLV) BTUH/W
YD090 / YC090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.5	12.5
YD120 / YC120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.7
YD150 / YC150	12.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	13.3
YD180 / YC180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.2	12.2
YD240 / YC240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11.3	13.6
YC300	25 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.2	12.2
PC090	7.5 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	11	11.4
PC120	10 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.8	11.4
PD180 / PC180	15 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.6	11.5
PD240	20 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10.6	11.4

Divididos Serie Predator® de 4 Tuberías y 2 Tuberías

- NC/ND/NE 90 MBH a 300 MBH
- Unidad Interior Sólo Frío y Bomba de Calor



Modelo	Capacidad (CFM)	Voltaje	Frecuencia	Fases
NC090 / NE090	3.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
ND120 / ND120 / NE120	4.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
ND180 / ND180 / NE180	6.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
ND240 / ND240 / NE240	8.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
NC300	10.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph

Divididos Serie Millenium™ de 4 Tuberías Eficiencia Estándar

- YD 360 MBH a 600 MBH
- Unidad Exterior Sólo Frío



Modelo	Capacidad	Voltaje	Frecuencia	Fases	Eficiencia (EER) BTUH/W	Eficiencia (IPLV) BTUH/W
YD360	30 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	11.1
YD480	40 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	10.8
YD600	50 TR	230 / 460 V	60 Hz	3 ph	10	10.4

Divididos Serie Millenium™ de 4 Tuberías Eficiencia Estándar

- ND 360 MBH a 600 MBH
- Unidad Interior Sólo Frío



Modelo	Capacidad (CFM)	Voltaje	Frecuencia	Fases
ND360	12.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
ND480	16.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph
ND600	20.000	230 / 460 V	60 Hz	3 ph



Johnson Controls, el logo de Johnson Controls y York son marcas registradas de Johnson Controls, Inc.
en los Estados Unidos y en otros países. © 2016
Johnson Controls, Inc. P.O. Box 423, Milwaukee, WI 53201
Todos los derechos reservados en todo el mundo.
PUBL-8520ES-LA (0117)

